

**1) Výrobok: NÁSTENKA PRESS-GAS**

**2) Typ: IVAR.PTM 5760-GAS**



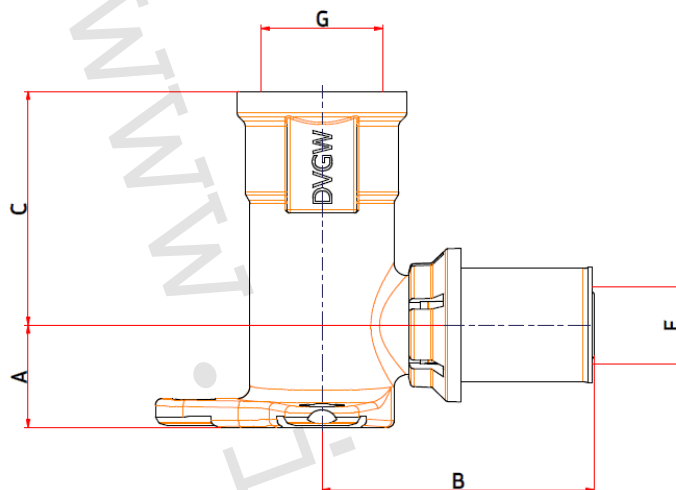
### 3) Charakteristika použitia:

- Technológia lisovacích tvaroviek IVAR.PRESS-GAS v spojení s viacvrstvomými trubkami IVAR.ALPEX-GAS predstavuje novú modernú technológiu pre rozvody zemného plynu, bioplynu a propánu v plynnej fáze s pracovným pretlakom do 5,0 bar od hlavného uzáveru plynu odberného zariadenia až po miesto pripojenia koncových zariadení pre spotrebu plynu spaľovaním.
- Nástenka PRESS-GAS je určená pre napojenie potrubia IVAR.ALPEX-GAS.
- Ponúka vynikajúcu úroveň kvality v kombinácii s jednoduchou a rýchlou montážou.
- Lisovacie tvarovky je možné použiť ako spoje neprístupné pri inštalácii rozvodov v zemi, podlahách, šachtách a pod omietkou stien.
- Majú vysokú odolnosť voči korózii.
- Tlakové zaťaženie je možné okamžite po ukončení lisovacieho procesu.
- Umožňujú mechanické spojenie bez otvoreného plameňa a nehrozí tak nebezpečenstvo požiaru.
- Legislatívnym podkladom je vládna vyhláška č. 532/2002 Z.z. o technických požiadavkách na stavbu, TPP 704 03, PTN 704 05 a v neposlednom rade i požiarne norma STN 73 08.
- Pri montáži je bezpodmienečne nutné dodržiavať platný „Návod na spájanie viacvrstvomých rúrok ALPEX, TURATEC a rúrok PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR PRESS" vydaný výrobcem systému.

### 4) Tabuľka s objednávacími kódmi a základnými údajmi:

KÓD	TYP	ŠPECIFIKÁCIA
513002GAS	IVAR.PTM 5760-GAS	1/2" F x 20
513003GAS	IVAR.PTM 5760-GAS	3/4" F x 20
513004GAS	IVAR.PTM 5760-GAS	3/4" F x 26

## 5) Technický náčrt s rozmermi a objednávacími kódmi:



KÓD	ROZMER	A (mm)	B (mm)	C (mm)	F (mm)	G
513002	1/2" F x 20/2	16	43	36,5	20/2	1/2"
513003	3/4" F x 20/2	19	47	37,5	20/2	3/4"
513004	3/4" F x 26/2	19	47	37,5	26/3	3/4"

## 6) Základné technické a prevádzkové parametre:

Špecifikácia (mm)	20 x 2	26 x 3	32 x 3
Maximálny tlak (bar)	10,0		
Maximálny prevádzkový tlak (bar)	5,0		
Rozsah prevádzkovej teploty (°C)	-20 °C až +60 °C		
Vyhotovenie závitov	Podľa STN EN 10226-1		
Materiál tela lisovacej tvarovky	Mosadz CW617N		
Materiál tesniacich O-kružkov (2 ks)	HNBR žltej farby		
Materiál lisovacieho hrdla	Žíhaná nerezová oceľ AISI 304		
Materiál aretačného krúžku	Polykarbonát žltej farby RAL 1018		
Použiteľné lisovacie čel'uste	Kontúra <b>B</b>		
Lisovanie	Radiálne		
Popisné označenie	Nerezové lisovacie hrdlo: rozmer / IVARGAS		
Použiteľnosť	Zemný plyn, bioplyn, propán v plynnej fáze		

**7) Poznámka:**

- Inštalácia plynovodu musí byť vykonaná výhradne kvalifikovanou osobou, ktorá má patričné vzdelanie a kvalifikáciu a v súlade s platnými normami a bezpečnostnými predpismi a je držiteľom platného osvedčenia.
- Pri inštalácii plynovodu je povinnosť dodržiavať všetky platné zákonné normy, vyhlášky, TPP a predovšetkým potom PTN 704 05 týkajúcu sa rozvodov plynu v systéme ALPEX-GAS.
- Inštruktážne video procesu lisovania na <https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivartrio/#video>

**8) Upozornenie:**

- Spoločnosť IVAR CS spol. s r.o. si vyhradzuje právo vykonávať v akomkoľvek momente a bez predchádzajúceho upozornenia zmeny technického alebo obchodného charakteru pri výrobkoch uvedených v tomto technickom liste.
- Vzhľadom k ďalšiemu vývoju výrobkov si vyhradzuje právo vykonávať technické zmeny alebo vylepšenia bez oznámenia, odchýlky medzi vyobrazeniami výrobkov sú možné.
- Informácie uvedené v tomto technickom vyhotovení nezavazujú užívateľa povinnosti dodržiavať platné normatívy a platné technické predpisy.
- Dokument je chránený autorským právom. Takto založené práva, obzvlášť práva prekladu, rozhlasového vysielať, reprodukcia fotomechanikou, alebo podobnou cestou a uloženie v zariadení na spracovanie údajov zostávajú vyhradené.
- Za tlačové chyby alebo chybné údaje nepreberáme žiadnu zodpovednosť.